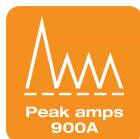


Ficha técnica da família de produto

# STARTERcable 900A



## Até 900A pico de amperes

Para transferir a corrente de carga para dar o arranque mesmo a baterias quase completamente descarregadas



## Até 7.0 litros

Adequado para dar arranque a veículos com motor a gasolina ou a gasóleo com capacidade de até 7.0L



## Classificação de amp contínua 450A

Para uma transmissão de corrente permanente e proteção contra sobreaquecimento, é dada uma classificação de amperagem contínua de 450A



## 2 anos de garantia OSRAM\*

Medidas sistemáticas de garantia de qualidade sustentam o fabrico e a funcionalidade premium dos nossos produtos. Tecnologia inovadora e excelente qualidade realmente pagam dividendos para os nossos clientes



## Cabos de arranque clássicos da OSRAM

Com uma variedade de cabos de arranque OSRAM, condutores de motociclos, automóveis, veículos comerciais e camiões têm agora uma solução rápida e fácil para transferir rapidamente a energia da bateria entre um veículo doador e um receptor e, assim, ficar prontos para conduzir novamente.

O OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A é um cabo de arranque de alta qualidade concebido para uso profissional e privado. Os cabos são de alumínio revestido a cobre que reduz a resistência do cabo e permite uma transmissão constante e eficaz da carga. O cabo de arranque tem um comprimento de 4,5 metros com uma área transversal de 35 mm<sup>2</sup>. Graças ao comprimento e à área da secção transversal, é possível dar arranque a veículos com motores a gasolina e diesel com até 7,0 litros de cilindrada, pois pode-se atingir um pico de amperagem de até 900A, ao mesmo tempo em que é fornecida uma amperagem contínua de 450A. É adequado para tensões de 12V e 24V. Para evitar o alto desgaste, o OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A é revestido a PVC flexível, porém duradouro, as pegas e pinças isoladas fornecem segurança e durabilidade adicionais. As diferentes cores dos cabos e as alças das pinças reduzem

## Ficha técnica da família de produto

o risco de confusão entre os terminais positivo e negativo e, portanto, o risco de conexão incorreta à bateria. A bolsa de armazenamento incluída permite que os cabos sejam armazenados de forma organizada e com economia de espaço. Para sua conveniência, as instruções de funcionamento também estão fixadas na parte traseira da bolsa de armazenamento e, portanto, estão rapidamente disponíveis. A OSRAM oferece 2 anos\* de garantia neste produto.

# Ficha técnica da família de produto

## Dados técnicos

| <b>Descrição do produto</b> | <b>Informações ambientais e regulamentares</b><br>Information according Art. 33 of EU<br>Regulation (EC) 1907/2006 (REACH) |   |
|-----------------------------|--|---|
|                             | <b>Lista de substâncias candidatas</b><br>Substância 1   | <b>Número da declaração na base de dados SCIP</b> |
| STARTERcable 900A           | Não contém substâncias declaráveis   | Não contém substâncias declaráveis                |

## Ficha técnica da família de produto

### Informação de legislação

\*para condições precisas, aceda a :

[www.osram.com/am-guarantee](http://www.osram.com/am-guarantee)Conselhos de aplicação:Para obter informações e gráficos mais detalhados sobre a aplicação, consulte a folha de dados do produto e o manual do utilizador.

### Informações sobre aplicações

Para obter mais informações sobre aplicações e gráficos acesse a ficha técnica do produto.

### Retratação

Sujeito a alteração sem prévio aviso. Sempre utilize a versão mais recente.